

сервис  **КЛЮЧ**®
www.service-kluch.com



Артикул 75605

www.service-kluch.com

СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные параметры	3
1.1. Технические характеристики	3
1.2. Комплект поставки	3
1.3. Область применения	4
2. Описание условных обозначений	5
3. Устройство и составные части	6
3.1. Составные части	6
3.2. Устройство и принцип работы	7
4. Ввод в эксплуатацию	8
4.1. Распаковка	9
4.2. Проверка и замена масла	9
5. Эксплуатация	12
5.1. Включение / выключение компрессора	12
5.2. Подключение пневмоинструмента	14
5.3. Регулирование давления на выходе	15
6. Техническое обслуживание	16
6.1. Замена масла	17
6.2. Слив конденсата из ресивера	18
6.3. Обслуживание воздушного фильтра	19
6.4. Правила очистки, транспортировки и хранения	20
7. Поиск и устранение неисправностей	21
8. Гарантийные условия	23

Перед началом работы внимательно прочтите инструкцию по безопасности и эксплуатации!

ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР

Внимательно прочитайте данную инструкцию и следуйте ее указаниям. Используйте данное руководство для ознакомления с воздушным компрессором, его правильным использованием и требованиями безопасности.

Храните данное руководство в надежном месте.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Технические характеристики

Тип компрессора:	Поршневой масляный коаксиальный
компрессор	
Напряжение сети питания, В:	~220
Частота тока, Гц:	50
Мощность, кВт:	1,5
Частота вращения двигателя, об/мин:	2850
Производительность, л/мин:	200
Объем ресивера, л:	50
Класс компрессорного смазочного масла:	SAE 40, ISO 100
Объем смазочного масла, л:	0,6
Максимальное давление, бар:	8
Рабочее давление, бар:	6
Температурный режим:	°C 0 + 40
Вес нетто, кг:	27
Габариты, см:	69,5x30,5x65

Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

1.2. Комплект поставки

1. Воздушный компрессор – 1 шт.
2. Инструкция по эксплуатации – 1 шт.
3. Инструкция по безопасности – 1 шт.
4. Упаковка – 1 шт.
5. Колесо – 2 шт.
6. Ножка резиновая – 1 шт.
7. Комплект крепления колес (винт/шайба/гайка) – 1 шт.
8. Пробка маслосливная – 1 шт.

1.3. Область применения

Воздушный компрессор предназначен для производства сжатого воздуха и его дозированной подачи под давлением различным потребителям (пневмоинструмент, пневмооборудование).

Сжатый воздух используется для различных типов работ: покрасочных работ, накачки шин, питания пневматического оборудования, аппаратуры и инструмента.

Режим работы: повторно-кратковременный; эксплуатация под контролем оператора.

Данный компрессор НЕ предназначен для наполнения воздухом аквалангов и подобного жизнеобеспечивающего оборудования.

Данный компрессор предназначен для использования только в бытовых целях! Бытовой тип инструмента подразумевает использование его для бытовых нужд не более 20 (двадцати) часов в неделю

Воздушный компрессор соответствует требованиям «Технического Регламента о безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 №753 с изменениями, утвержденными постановлением Правительства РФ от 24.03.2011 № 205).

Внимание! В связи с постоянным техническим совершенствованием конструкции инструмента, возможны некоторые отличия, между приобретенным Вами изделием и сведениями, приведенными в руководстве пользователя, не влияющие на его основные технические параметры и правила эксплуатации.



Внимание! Компрессор не предназначен для профессионального использования!

2. ОПИСАНИЕ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ



Внимательно прочитайте правила безопасности и эксплуатации. Следуйте изложенным в них указаниям. Не соблюдение приведенных ниже правил может привести к серьезным травмам!



Внимание! Важная информация! Данное условие обязательно для выполнения!



Остерегайтесь поражения электрическим током!



При повреждении или разрыве сетевого шнура немедленно выньте его вилку из штепсельной розетки!



*Не изменяйте конструкцию инструмента!
Ремонт изделия производите только в сервисном центре.*



Обязательно используйте соответствующую Вашей работе защитную экипировку! Обязательно пользуйтесь средствами защиты лица и органов зрения (защитные очки, маски).



Защитные рукавицы относятся к обязательной оснастке пользователя. Их следует постоянно использовать во время работы.

3. УСТРОЙСТВО И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

3.1. Составные части

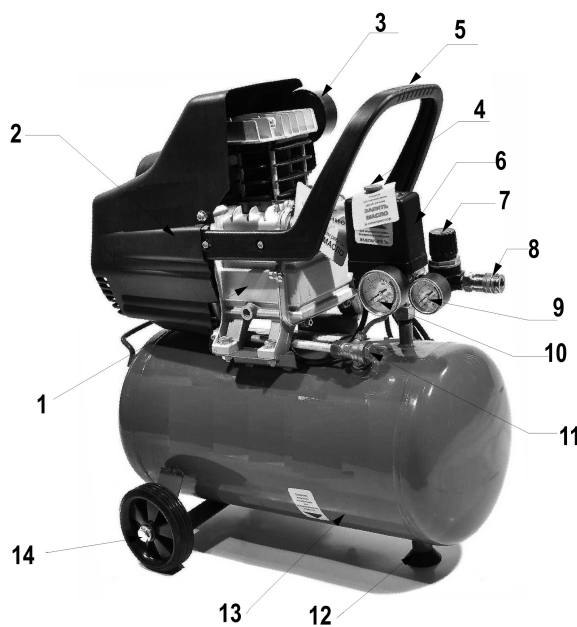


рис 1

1. Картер двигателя (поршневой блок)
2. Кожух защитный электродвигателя
3. Фильтр воздушный
4. Кнопка пуска
5. Ручка для транспортировки
6. Реле давления (прессостат)
7. Регулятор давления на выходе
8. Штуцер подключения потребителей
9. Манометр давления на выходе
10. Манометр давления в ресивере
11. Обратный клапан
12. Ножка резиновая
13. Ресивер
14. Колесо

Внимание! Внешний вид изделия может незначительно отличаться от приведенного на рисунке 1. Это вызвано дальнейшим техническим усовершенствованием модели. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию инструмента без предварительного уведомления пользователя, с целью повышения его потребительских качеств.

3.2. Устройство и принцип работы

Компрессор состоит из следующих основных сборочных единиц и деталей:

Блок поршневой (1) (См. Рис.1) – поршневая группа, одноступенчатая, одноцилиндровая, с воздушным охлаждением - предназначена для выработки сжатого воздуха. Смазка трущихся поверхностей деталей поршневого блока осуществляется разбрызгиванием масла. Заливка масла в картер производится через маслоналивную горловину в корпусе картера, слив масла - через отверстие, закрытое пробкой. Уровень масла должен находиться в пределах красной метки смотрового окна.

Ресивер (воздухосборник)(13) (См. Рис.1) служит для сбора сжатого воздуха, выравнивания пульсации воздуха, получающейся в результате возвратно-поступательного движения поршня компрессора, отделения конденсата и масла. Ресивер также является корпусом, на котором смонтированы все основные узлы и детали компрессора. Ресивер имеет штуцеры для установки реле давления (прессостата)(6), обратного клапана (11), крана слива конденсата, предохранительного клапана, а также кронштейны для установки платформы. Платформа предназначена для монтажа поршневого блока и электродвигателя.

Электродвигатель предназначен для привода поршневого блока и компрессорной группы, и закрыт защитным кожухом (2) (См. Рис.1). Реле (прессостат) (6) служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере.



Внимание! Реле давления (прессостат) отрегулирован на заводе, и не должен подвергаться регулировкам со стороны пользователя.

Штуцер (8) с регулятором давления (7) (См. Рис.1) предназначен для подачи воздуха потребителю. Имеет быстросъемное соединение.

Блок управления компрессором включает в себя: манометр давления в ресивере (10); манометр давления на выходе (9); реле давления (прессостат) (6); регулятор давления на выходе (7); кнопку пуска (4); клапан предохранительный. Манометр (10) предназначен для контроля давления в ресивере.

Предохранительный клапан служит для ограничения максимального давления в ресивере, и отрегулирован на давление открывания, превышающее давление нагнетания не более чем на 15%.

Кран слива конденсата служит для удаления конденсата из ресивера.

Обратный клапан (11)(См. Рис.1) обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от поршневого блока к ресиверу.

Принцип работы

Крутящий момент от электродвигателя передается непосредственно на кривошипно-шатунный механизм компрессора. Воздух из атмосферы, через воздушный фильтр, засасывается в головку цилиндра, и через соответствующие проточки попадает во всасывающую камеру.

При перемещении поршня вниз от головки, в цилиндре создается разрежение, и воздух заполняет полость цилиндра. При обратном ходе поршня воздух в цилиндре начинает сжиматься, его давление становится выше атмосферного, всасывающий клапан закрывается, прекращая сообщение наружного воздуха с цилиндром.


По мере дальнейшего движения поршня, воздух в цилиндре сжимается до тех пор, пока его давление не преодолеет сопротивление невозвратного клапана и давление сжатого воздуха в нагнетательном трубопроводе. Сжатый воздух выталкивается в ресивер.

При достижении в ресивере максимального давления, реле давления разрывает электрическую цепь питания электродвигателя, и останавливает компрессор.

При понижении давления в ресивере, реле давления замыкает электрическую цепь и снова запускает компрессор.


Регулирование давления воздуха на выходе компрессора осуществляется с помощью регулятора давления. Потребители воздуха подключаются к раздаточному штуцеру при помощи дополнительных пневмошлангов. Функционирование компрессора с ресивером является полностью автоматическим, регулируемым с помощью реле давления, которое его останавливает, когда давление в ресивере достигает максимального значения, и вновь включает, когда давление понижается до минимального уровня.

4. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

 **Внимание! Перед первым включением компрессора обязательно залейте в двигатель компрессионное масло до максимального уровня!**

4.1. Распаковка

Откройте коробку. Извлеките все комплектующие детали и узлы. Проверьте комплектность и целостность компрессора. Освободите узлы и детали компрессора от консервационной смазки.

 **Внимание! Внимательно прочитайте и соблюдайте все действующие правила «Инструкции по безопасности», идущей в комплекте!**

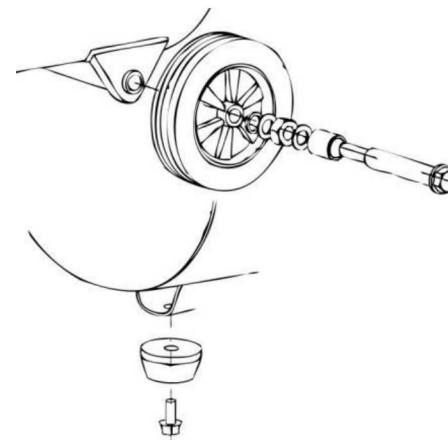



Рис 2

Установите колеса и резиновые ножки для перемещения компрессора. Зафиксируйте их винтами (См. Рис.2).

4.2. Проверка и замена масла

 **Внимание! Запрещается эксплуатировать компрессор без применения смазочного масла в картере двигателя. Контролируйте уровень масла в процессе эксплуатации, не допускайте его падение ниже установленного минимума!**

Перед началом эксплуатации воздушного компрессора требуется залить смазочное компрессорное масло в двигатель до максимального рабочего объема. Первоначально компрессор имеет консервационное количество смазки необходимое для его хранения, а не для работы.

Для проверки уровня масла или его замены, компрессор должен стоять ровно на горизонтальной поверхности. Двигатель должен быть

остановлен.

Проверьте уровень масла в смотровом окне картера двигателя (См. Рис. 3). Если уровень масла ниже отметки уровня, долейте масло.

При загрязнении, масло необходимо заменить.

Масла, применяемые в компрессоре, должно быть специального типа – полусинтетическим компрессорным, класса SAE 40.

Категорически запрещается применение других типов масел!

Отверните транспортную заглушку маслосливной горловины и залейте масло в картер, до уровня красной отметки (См. Рис.3).

В комплекте с компрессором поставляется специальная пластиковая пробка (сапун), для маслосливного отверстия. Пробка имеет специальный воздушный канал, для стравливания излишнего давления в поршневой группе.

Не заменяйте пробку (сапун) цельным стальным винтом или транспортной заглушкой. В противном случае, возможно выдавливание масла сквозь прокладку картера из-за повышенного давления внутри поршневого двигателя во время работы.

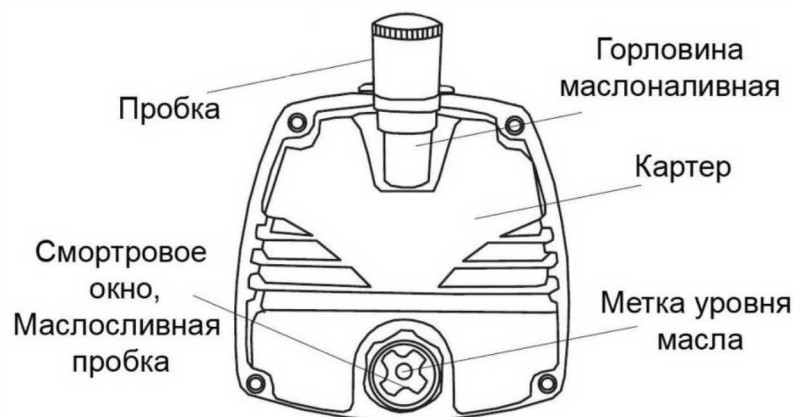


Рис 3

! *Внимание! Рекомендуется использовать специальное полусинтетическое масло для воздушных компрессоров.*

! *Внимание! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ применение автомобильных масел!*

Данное масло приготовлено на основе высокоочищенных минеральных и авиационных масел и специального пакета присадок, обеспечивающих эффективную защиту против износа трущихся деталей, образования отложений на поршне, заклинивания двигателя, снижение энергопотребления.

Использование автомобильных масел приводит к преждевременному выходу компрессора из строя и влечет за собой снятие гарантийных обязательств производителя!

Изготовитель не несет ответственность за надежность работы двигателя, при использовании других, не рекомендованных марок и классов масел, а также в случае работы инструмента без смазки поршневого блока.

К безусловным признакам неверного применения смазочного масла относятся сильный нагар или разрушение / заклинивание поршневого кольца и / или наличие царапин и потертостей на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение и / или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца.

! *Внимание! Для предотвращения выхода из строя поршневого двигателя компрессора необходимо перед каждым запуском проверять уровень и состояние компрессорного масла!*

Обкатка двигателя

! *Внимание! Замените масло после первых 10 часов работы компрессора, и далее каждые 100 полных часов работы.*

Если компрессор работает в условиях повышенной концентрации пыли и грязи, то масло необходимо рекомендуется менять чаще.

Для того чтобы двигатель компрессора служил долго, он должен пройти обкатку. У нового компрессора период обкатки составляет 10 часов. Правильное обращение с компрессором в период обкатки является важным фактором для продления срока службы двигателя.

Во время обкатки все работающие детали притираются друг к другу и калибруют рабочий зазор. В связи с этим, первые 10 часов работы выполняйте следующие требования:

Не нагружайте компрессор свыше 70% его производительности.

Режим работы – не более 2 часов. На каждый час работы совершайте паузу в 15-20 минут для охлаждения двигателя.

Визуально контролируйте состояние узлов и деталей, проверяйте их надежность крепления.

По окончании периода обкатки обязательно полностью замените смазочное масло в двигателе!

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. Включение/выключение компрессора

Каждый раз перед включением компрессора следует проводить:

Внешний осмотр и проверку целостности: электрического кабеля; штепсельной вилки; изоляционных деталей корпуса; наличие защитных кожухов; целостность ресивера; воздухопроводов; кранов; регулятора давления.

Проверку надежности крепления узлов. Все болты, гайки и защитные элементы должны быть надежно закреплены, и затянуты.

Проверку уровня смазочного масла в поршневом двигателе.

Проверку четкости включения / выключения реле давления.

Проверку подключаемого инструмента, деталей и компонентов трубопровода.

Проверку соответствия параметров воздушных шлангов, которые Вы используете в работе, выходным параметрам компрессора по давлению.

Запуск компрессора осуществляется в следующей последовательности:

Убедитесь в том, что кнопка пуска (4) на реле давления (6)(См. Рис.1) находится в положении «Выключено». Вставьте вилку сетевого шнура в розетку ~220В / 50 Гц.

Для включения нажмите на кнопку пуска (4)(См. Рис.1) на реле давления, чтобы установить ее в положение «Включено».

Для выключения компрессора снова нажмите кнопку пуска на реле давления (верните ее в верхнее положение), и только после этого извлеките вилку кабеля из розетки.

Остановите компрессор вновь нажав на кнопку пуска (4)(См. Рис.1).

Присоедините к раздаточному штуцеру шланг потребителя.

Осуществите повторный запуск, загрузив компрессор до максимального давления для проверки его функционирования.



Внимание! Пуск и выключение компрессора должны производиться только кнопкой пуска на реле давления!



Внимание! Реле давления отрегулировано на заводе-изготовителе, и не должно подвергаться регулировкам со стороны пользователя!

Всегда выключайте компрессор только при помощи выключателя, расположенного на реле давления. Чтобы после остановки компрессор не запускался с высоким давлением в головной части, никогда не выключайте его, просто вынув вилку из сети.

Каждый раз после включения, перед началом работы следует проводить:

Проверку работы компрессора на холостом ходу.

Проверку отсутствия утечек воздуха.

Проверку срабатывания реле давления при максимальном давлении в ресивере.



Внимание! По окончании работы полностью выпускайте сжатый воздух из ресивера.



Внимание! В сжатом воздухе, может присутствовать незначительное количество масляной пыли или влаги. Это обусловлено конструкцией компрессора и не является неисправностью. Если требования, предъявляемые к сжатому воздуху, не допускают присутствие в нем пыли или влаги, то необходимо дополнительно оборудовать компрессор специальными фильтрами (не входят в комплект поставки).

Компрессор оборудован устройством тепловой защиты от перегрузок. При продолжительной работе и чрезмерном потреблении сжатого воздуха возможно автоматическое отключение компрессора вследствие перегрева. После того, как двигатель остынет до допустимой температуры, повторно включите компрессор. Во избежание выхода из строя двигателя, вмешательство в систему тепловой защиты недопустимо.

При срабатывании тепловой защиты оператор компрессора должен выявить, и устранить причины перегрева / перегрузки компрессора. Проверить правильность расположения компрессора; уменьшить мощность пневмопотребителей и т. д.

Для правильного использования и нормальной работы компрессора необходимо учесть, что номинальный режим работы компрессор: повторно-кратковременный, с продолжительностью включения до 80% рабочего времени (т.е. на 10 минут работы давать минимум 2 минуты отдыха).

Если инструмент хранился на холоде, перед включением необходимо выдержать компрессор при комнатной температуре до полного высыхания влаги на его узлах.

Во всех случаях нарушения нормальной работы компрессора, например: падение оборотов двигателя, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука - прекратите работу и обратитесь в сервисный центр.

5.2. Подключение пневмоинструмента

Перед подсоединением пневматического инструмента к системе подачи воздуха, убедитесь, что компрессор **ВЫКЛЮЧЕН**.

Шланг, подсоединяемый к сети сжатого воздуха, должен иметь соответствующее сечение и обеспечивать необходимую производительность подачи сжатого воздуха. Рекомендуется применять шланги диаметром не менее 10 мм.

Подсоедините шланг подачи сжатого воздуха к штуцеру (8)(См. Рис.1). Используйте только качественные шланги, аксессуары и принадлежности.

Для того, чтобы гарантировать хорошую работу пневмоинструмента, как правило, максимальное давление сжатого воздуха не должно превышать 6 бар.

Большое давление может вывести инструмент из строя или привести к быстрому его износу. Низкое давление снижает мощность и производительность инструмента. Рекомендации по точному выбору давления смотрите на упаковке или в руководствах пользователя подключаемого пневмоинструмента.

Включайте подачу сжатого воздуха только после подсоединения инструмента.



Внимание! Некоторые пневматические инструменты (потребители) обладают сильной вибрацией!

По этой причине продолжительное использование, и ошибочное положение тела оператора, могут причинить ущерб рукам, пальцам и суставам.

Необходимо сразу же прекратить работу инструмента, если Вы чувствуете какую-либо резкую боль, онемение или другие признаки недомогания. В случае проявления данных симптомов необходимо незамедлительно прекратить работу или обратиться к врачу.

5.3. Регулировка давления на выходе

Постоянное использование максимального давления на выходе, как правило, необязательно в работе. Зачастую, используемый пневмоинструмент (например, краскораспылитель) требует меньшего давления (порядка 3 - 5 бар). В таких случаях рекомендуется выставлять требуемое давление при помощи регулятора (7)(См. Рис.1), что позволяет снизить нагрузку на компрессор, и соответственно увеличивает его ресурс.

Установка необходимого давления на выходе производится следующим образом:

Дождитесь повышения давления в ресивере до максимального и срабатывания реле давления.

Потяните рукоятку регулятора на себя, и вращением по часовой (увеличение) или против часовой стрелки (уменьшение) регулятора давления (7) установите необходимую величину давления,

руководствуясь при этом показаниями манометра на выходе (9)(См. Рис.1).

Дополнительная оснастка

В сжатом воздухе от компрессора может присутствовать незначительное количество масляной пыли или влаги. Это обусловлено конструкцией компрессора и не является неисправностью.

Если требования, предъявляемые к сжатому воздуху, не допускают присутствие в нем масляной пыли или влаги, то рекомендуется дополнительно оборудовать компрессор специальными фильтрами (не входят в комплект поставки).

Дополнительные фильтры тонкой очистки воздуха

помогут сделать Вашу работу более качественной и удобной. Для очистки воздуха от излишней влаги рекомендуется использовать влагоотделитель, а для очистки от масла:

фильтр-маслоотделитель (лубрикатор).



6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимательное отношение к профилактическому обслуживанию, регулярные проверки, осмотр и уход продлевают срок службы, и повышают эффективность работы компрессора.

Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию:

При вводе компрессора в эксплуатацию, после первых нескольких часов работы, проверьте крепление винтов крышки цилиндрапоршневой группы и кожуха электродвигателя и при необходимости подтяните их.

После первых 10 часов работы и далее через каждые 100 часов работы производите замену компрессорного масла. Не рекомендуется смешивать разные по типам масла. При изменении цвета масла рекомендуется немедленно заменить масло.

При частой работе, ежедневно сливайте конденсат из ресивера, используя кран слива конденсата. Периодически проверяйте надёжность крепления поршневого блока и двигателя к платформе, а платформы к ресиверу.

Периодически проверяйте целостность и надежность крепления органов управления, приборов контроля, кабелей, воздухопроводов.

Регулярно проверяйте уровень масла в картере.

6.1. Замена масла

Внимание! Для предотвращения выхода из строя компрессора необходимо перед каждым запуском проверять уровень и состояние компрессорного масла. Замените масло после первых 10 часов работы компрессора, и далее каждые 100 полных часов работы. Если компрессор работает в условиях повышенной концентрации пыли и грязи, то масло необходимо менять чаще.



Замену масла необходимо производить полностью, не доливая и не смешивая новое и старое масло. Обращаем Ваше внимание на то, что срок между заменами масла варьируется в зависимости от загрузки компрессора. Необходимо постоянно контролировать состояние масла.

Немедленно замените компрессорное масло в следующих случаях:

Осветление, побеление и помутнение масла - признак присутствия в масле воды.

Потемнение масла - признак сильного перегрева масла.

Присутствие в масле посторонних примесей.



Внимание! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ применение автомобильных масел!

Использование автомобильных масел приводит к преждевременному выходу компрессора из строя, и влечет за собой снятие гарантийных обязательств производителя! Изготовитель не несет ответственность за надежность работы двигателя, при использовании других, не рекомендованных марок и типов масел, а также в случае работы

инструмента без смазки поршневого блока.

Замену масла необходимо производить в следующей последовательности:

Очистите поверхность около сливной пробки.

Установите емкость для утилизации отработанного масла под сливной пробкой.

Отверните маслосливную пробку и слейте масло.

Установите маслосливную пробку на место и надежно затяните.

Залейте свежее компрессорное масло (тип SAE 40, ISO 100) через заливное отверстие, отвернув пробку в горловине (См. Рис. 4).

Надежно заверните заливную пробку.

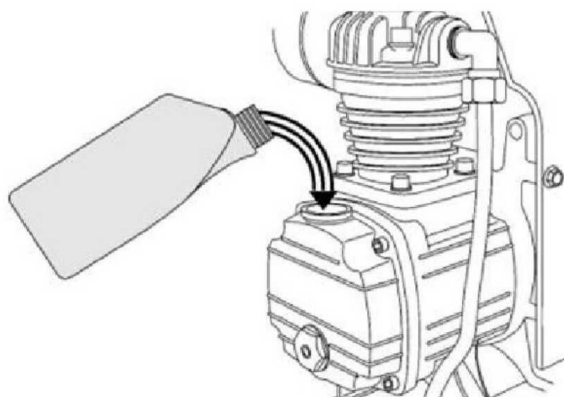


Рис 4

Внимание! Не выливайте отработанное масло в канализацию или на землю. Отработанное масло должно сливаться в специальные емкости и отправляться в пункты сбора и переработки отработанных масел. Берегите окружающую нас природу!



6.2. Слив конденсата из ресивера

Необходимо регулярно, но не реже одного раза в неделю, сливать из ресивера конденсат, так как во время работы компрессора происходит конденсация влаги, которая скапливается в ресивере.

Слив конденсата из ресивера осуществляется следующим образом

(См. Рис 5):

Отключите компрессор от электросети. Установите кнопку пуска (4) (См. Рис.1) регулятора давления компрессора в положение «Выключено».

Установите давление в ресивере максимум 1 - 2 бар, выпуская воздух через раздаточный кран; помните, что если в ресивере присутствует сжатый воздух под большим давлением, вода выплеснется с достаточно большой силой.

Установите поддон для слива конденсата.

Откройте сливной кран (См. Рис.5), расположенный в нижней части ресивера.

После полного слива конденсата закройте сливной кран.

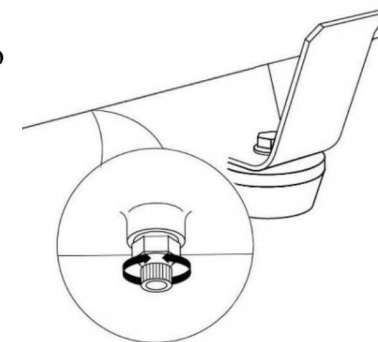


Рис 5

6.3. Обслуживание воздушного фильтра

Поддержание воздушного фильтра в надлежащем состоянии очень важно. Грязь, попадающая в двигатель через неправильно установленный, неправильно обслуживаемый или нестандартный фильтр сильно изнашивает его, и выводит из строя.

Следите за чистотой фильтрующего элемента, не забывайте его чистить. Снимите крышку воздушного фильтра.

Промойте губчатый фильтрующий элемент в мыльной воде, или замените новым. Бумажный фильтрующий элемент продуть воздухом или заменить новым. Установите фильтрующий элемент и крышку на место.



Внимание! Не запускайте компрессор без воздушного фильтра!

Рекомендуется заменять всасывающий воздушный фильтр хотя бы один раз в год, при условии работы в относительно чистой среде, и несколько раз, при условии работы в загрязненной среде.

Снижение пропускной способности воздушного фильтра снижает срок службы компрессора, увеличивает расход электроэнергии, и может привести к выходу из строя.

6.4. Правила очистки, транспортировки и хранения

Регулярно очищайте вентиляционные прорези в корпусе мягкой щеткой или сухой тканью.

Регулярно очищайте корпус влажной тканью.

При очистке инструмента запрещается использование абразивных чистящих средств, а так же средств, содержащих спирт и растворители.

Аккуратно протрите поверхность сухой или слегка увлажненной мягкой тканью.

Запрещается мыть корпус проточной водой! Остерегайтесь попадания воды внутрь электродвигателя. Запрещается перевозить компрессор с места на место, не сбросив предварительно давление из ресивера.

Компрессор в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от - 10 до + 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C).

При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с инструментом внутри транспортного средства.

Инструмент должен храниться в отопляемом, вентилируемом помещении, в недоступном для детей месте, исключая попадание прямых солнечных лучей, при температуре от +5 до + 35°C, и относительной влажности не более 80% (при температуре +25°C).

По истечению срока службы, инструмент должен быть утилизирован в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации бытовых приборов.

Технические жидкости (масло) утилизировать отдельно, в соответствии с нормами утилизации отработанных нефтепродуктов, действующими в месте утилизации.

7. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

<i>Неисправность</i>	<i>Вероятная причина</i>	<i>Способ устранения</i>
Снижение производительности компрессора	Засорение воздушного фильтра.	Очистить или заменить фильтрующий элемент.
	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов.	Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод.
Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод - постоянное "шипение" при остановленном компрессоре	Утечка воздуха из ресивера из-за износа или засорения уплотнителя обратного клапана	Вывернуть шестигранную головку клапана, очистить седло и уплотнительную прокладку или заменить.
Перегрев двигателя и остановка компрессора во время работы	Недостаточный уровень масла в картере компрессора	Проверить качество и уровень масла, при необходимости долить масло
	Продолжительная работа компрессора при максимальном давлении и потреблении воздуха - срабатывание тепловой защиты	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив давление и потребление воздуха. Повторно запустить компрессор
	Неисправность вентилятора	Осмотреть вентилятор. При необходимости - заменить
Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном	Отсутствует напряжение в цепи питания	Проверить и обеспечить питание

запуске двигатель гудит, компрессор не запускается		
Излишек масла в сжатом воздухе и ресивере	Уровень масла в картере выше нормы.	Довести уровень до нормы.
Компрессор останавливается и не перезапускается.	Сгорела обмотка статора.	Обратиться в сервисный центр.
Компрессор не останавливается по достижении максимального давления и срабатывает предохранительный клапан.	Нерегулярная работа или сломался регулятор давления.	Обратиться в сервисный центр.
Компрессор не нагнетает воздух и перегревается.	Повреждена прокладка головки или клапан.	Немедленно остановить компрессор и обратиться в сервисный центр.
Утечка воздуха через клапан регулятора давления в нерабочем состоянии компрессора.	Возвратный клапан потерял герметичность.	Выпустить воздух из ресивера, снять пробку с возвратного клапана и аккуратно очистить гнездо клапана. При необходимости, заменить уплотнение и повторно установить элементы на прежние места.

Во всех случаях нарушения нормальной работы инструмента, например: падение оборотов двигателя, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука - прекратите работу и обратитесь в сервисный центр.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в

конструкцию и комплектацию изделия, без предварительного уведомления, с целью улучшения его потребительских качеств.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

1. Поздравляем Вас с покупкой нашего изделия, и выражаем признательность за Ваш выбор.
2. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, инструкцию по эксплуатации и заполненный Гарантийный талон на русском языке. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии по качеству данного изделия.
3. Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с инструкцией по его эксплуатации.
4. Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение данного изделия.
5. Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее Законодательство и, в частности, Закон "О защите прав потребителей".
6. Гарантийный срок на данное изделие составляет 12 месяцев, и исчисляется со дня продажи через розничную торговую сеть. В случае устранения недостатков изделия, гарантийный срок продлевается на период, в течение которого оно не использовалось.
7. Срок службы изделия – 5 лет.
8. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными факторами.
9. Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности изделия, возникшие в результате:

Несоблюдения пользователем предписаний инструкции по эксплуатации изделия. Механического повреждения, вызванного внешним ударным или любым иным воздействием. Использования изделия в профессиональных целях и объемах.

Применения изделия не по назначению. Стихийного бедствия.

Неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды.

Использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем.

Проникновения внутрь изделия посторонних предметов, насекомых, материалов или веществ.

На генераторы, подвергавшиеся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченного сервисного центра.

На принадлежности, запчасти, вышедшие из строя вследствие нормального износа, и расходные материалы, такие как фильтры, угольные щетки, и т. п.

На неисправности, возникшие в результате перегрузки, повлекшей выход из строя электродвигателя (одновременное сгорание ротора и статора; сгорание ротора или статора с оплавлением изоляционных втулок), выпрямителей, автоматических выключателей или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов под воздействием высокой температуры.

Перегрева изделия или несоблюдения требований к смазочному маслу, повлекшего выход из строя поршневой группы, к безусловным признакам которого относятся разрушение/заклинивание поршневого кольца и/или наличие царапин и потертостей на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение и/или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца.

Ненадлежащего обращения при эксплуатации, хранении и обслуживании (наличие ржавчины, засорение системы охлаждения отходами, забивание внутренних и внешних полостей пылью и грязью).

Гарантийный ремонт инструмента производится изготовителем при предъявлении гарантийного талона, а после гарантийный – в специализированных ремонтных мастерских. Изготовитель не принимает претензии на некомплектность и механические повреждения инструмента после его продажи.